

Муфты свинцовые газонепроницаемые

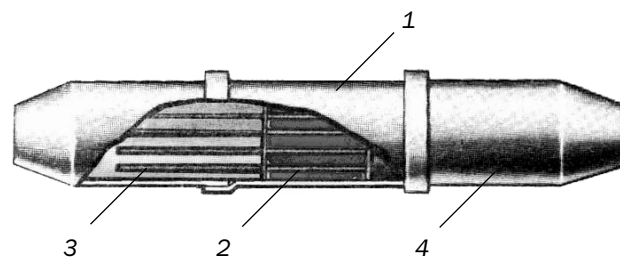
Муфты газонепроницаемые соединительные типа ГМС

Предназначены для установки на симметричных высокочастотных кабелях типа МКС и на кабелях железнодорожной связи с пластмассовой изоляцией жил. Могут использоваться на кабелях типов ТЗ и ТЗП емкостью 4х4 и 7х4.

Эксплуатируются под постоянным избыточным воздушным давлением 50-60 кПа (0,5-0,6 кгс/см²) при температуре окружающей среды от -10 °С до +35 °С.

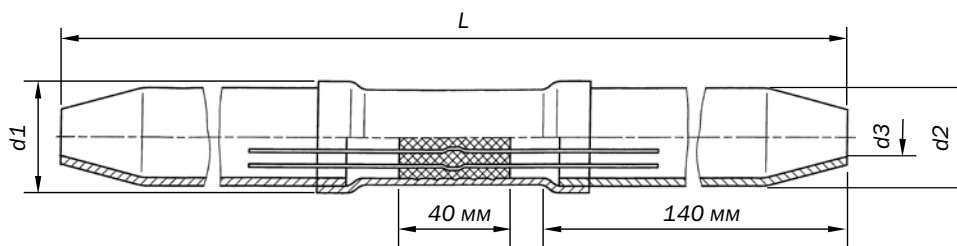
Муфты изготавливаются следующих типов:

- ГМС-4 – для четырехчетверочного кабеля;
- ГМС-7 – для семичетверочного кабеля;
- ГМСМ-40 – для железнодорожных кабелей с количеством жил до 39-ти.



1 - Свинцовый цилиндр; 2 - Эпоксидный компаунд;
3 - Медные проволоки; 4 - Свинцовый конус.

Корпус муфты изготавливается из свинца. Газонепроницаемый цилиндр заливается эпоксидным компаундом. Муфты выдерживают распайку (демонтаж) и повторную пайку с кабелем, сохраняя технические характеристики.



Характеристики муфт ГМС и ГМСМ:

Номенкл. №	Типоразмер	Размеры, мм				Тип кабеля	Масса, кг
		L	d1	d2	d3		
М-01852	ГМС-4	360	54	50	22	ТЗ, ТЗП, МКС 4х4	1,48
М-01854	ГМС-7	360	63	59	26	ТЗ, ТЗП, МКС 7х4	1,96
М-01850	ГМСМ-40	380	65	59	26	Ж/д с количеством жил до 39-ти	2,50

Муфты газонепроницаемые для кабелей с бумажной изоляцией жил

В качестве корпусов газонепроницаемых муфт (ГНМ) используются муфты свинцовые типов МССО и МССР. Газонепроницаемые муфты на кабелях ТГ, ТБ, ТЗГ, ТЗБ, ТЗАШп, ТЗАБпШп заливают массой МКС-М с добавлением канифоли. Муфты заливаются непосредственно во время монтажа.

Корпуса ГНМ для кабелей ТГ, ТБ, ТЗ, ТЗГ, ТЗБ и ТЗАШп подбирают с учетом диаметров их оболочек:

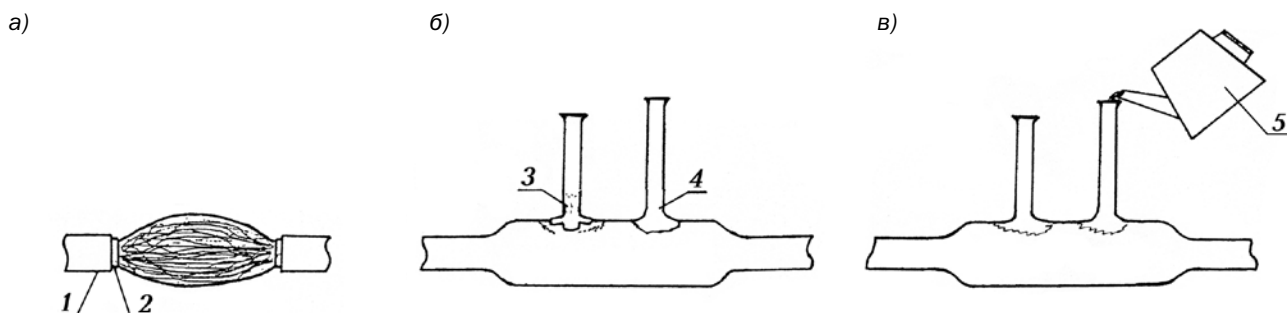
Номенкл. №	Типоразмер	Наружный диаметр оболочки кабеля, мм	Длина разделанного участка сердечника, мм	Примерный расход массы МКС-М на одну муфту, кг
М-01005	МССО-1	до 17	160	0,15
М-01007	МССО-1,5/2	21-26	230	0,70
М-01009	МССО-4	27-37	310	1,0
М-01031	МССР-4/5	38-47	360	1,40
М-01033	МССР-6/7	48-50	375	2,0
М-01036	МССР-8/10	51-56	390	2,20
М-01037	МССР-12	57-59	415	2,90
М-01547	МССР-14/20	60-68	440	3,40
М-01668	МССР-24	69 и выше	440	4,70

В процессе монтажа ГНМ в корпусе свинцовой муфты вырезают два отверстия. Над отверстиями к корпусу муфты припаивают два свинцовых патрубка (см. рисунок). Через один из них заливают разогретую до 140 °С массу МКС-М, смешанную с канифолью. По уровню массы во втором патрубке контролируют процесс заливки. После остывания массы патрубки обрезают и запаивают.

Комплект свинцовых патрубков рекомендуется приобретать сразу при заказе корпусов и материалов для монтажа ГНМ. В комплект входят два отрезка свинцовой трубы длиной по 400 мм с внутренним диаметром 23 мм.

Номенкл. №	Наименование	Масса, кг
К-01004	Комплект свинцовых патрубков для ГНМ	3,60

Монтаж ГНМ на кабелях с бумаго-массной и бумаго-воздушной изоляцией жил (ТГ, ТБ):

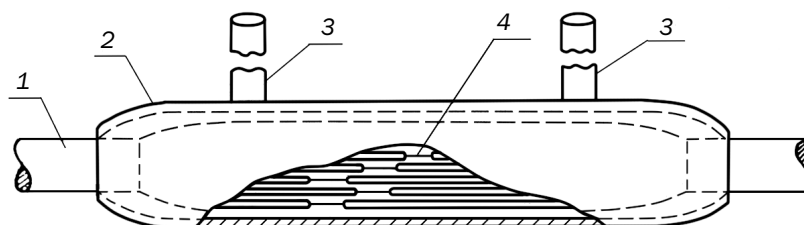


а) Разделка кабеля: 1- обрез свинцовой оболочки, 2 - обрез бумажной поясной изоляции;

б) Установка и запайка свинцового корпуса ГНМ, установка и пайка патрубков: 3 - патрубок, подготовленный и установленный над отверстием в корпусе ГНМ, 4 - припаянный патрубок;

в) Заливка ГНМ массой МКС-М: 5 - чайник для разогрева и заливки кабельных масс.

Монтаж ГНМ на кабеле с кордельно-бумажной изоляцией жил (ТЗГ, ТЗБ, ТЗАШп):



1 - Кабель ТЗГ, ТЗБ, ТЗАШп и т.п.

2 - Свинцовая муфта

3 - Свинцовые патрубки

4 - Оголенные участки на жилах с кордельно-бумажной изоляцией